

Machine de découpe à chaud HSG-0

Description:

Appareil portatif conçu pour un fonctionnement à court terme et une utilisation avec de faibles volumes. Il est adapté à la coupe à longueur et à la fusion des extrémités de cordons, cordes, rubans, sangles et tissus. Le temps de chauffage des arêtes de coupe est d'environ 6 à 8 secondes.

La température est réglable grossièrement par commutation marche/arrêt.

Spécifications:

Tension de ligne : 230 V à 50 Hz
Puissance d'enregistrement : 60 W
Disponibilité: Fonctionnement intermittent 12sec./48sec.
Classe: II - Isolation de protection
Branchement: Câble d'alimentation de 2 m de long, avec prise Euro.
Poids: 1,0 kg



HSG-0 avec pointe de coupe R

Contenu de la livraison :

1x HSG-0
1x Pointe de coupe Type R
1x manuel d'instructions avec déclaration de conformité

Conseils de coupe possibles :

<p>Type HSO-N</p> <p>Numéro d'article : 2700700110</p>	<p>Type R</p> <p>Numéro d'article : 2700700200</p>	<p>Tapez HG</p> <p>Numéro d'article : 2700700601</p>	<p>Type F-3</p> <p>Numéro d'article : 2700700400</p>																																																																																			
<p>Type F-2</p> <p>Numéro d'article : 2700700300</p>	<p>Type HS-S</p> <p>Numéro d'article : 2700700603</p>	<p>Type HS-SG</p> <p>Numéro d'article : 2700700605</p>	<p>Type V</p> <p>Numéro d'article : 2700700700</p>																																																																																			
<p>Pointe en émail de type H</p> <p>Numéro d'article : 2700700600</p>	<p>Fourche chauffante KM – Type U</p> <p>Numéro d'article : 2700700900</p>	<p>Fourche chauffante KM – Type V</p> <p>Numéro d'article : 2700700901</p>	<p>Type C</p> <p>Numéro d'article : 2700700500</p>																																																																																			
<p>Type RU</p> <p>Numéro d'article : 2700703XXX</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Ø</th> <th>XXX</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>3,0 mm</td><td>106</td></tr> <tr><td>3,5 mm</td><td>107</td></tr> <tr><td>4,0 mm</td><td>108</td></tr> <tr><td>4,5 mm</td><td>109</td></tr> <tr><td>5,0 mm</td><td>110</td></tr> <tr><td>5,5 mm</td><td>111</td></tr> <tr><td>6,0 mm</td><td>112</td></tr> <tr><td>6,5 mm</td><td>113</td></tr> <tr><td>7,0 mm</td><td>114</td></tr> <tr><td>7,5 mm</td><td>115</td></tr> <tr><td>8,0 mm</td><td>116</td></tr> <tr><td>8,5 mm</td><td>117</td></tr> <tr><td>9,0 mm</td><td>118</td></tr> <tr><td>9,5 mm</td><td>119</td></tr> <tr><td>10 mm</td><td>120</td></tr> <tr><td>11 mm</td><td>122</td></tr> <tr><td>12 mm</td><td>124</td></tr> </tbody> </table>	Ø	XXX	3,0 mm	106	3,5 mm	107	4,0 mm	108	4,5 mm	109	5,0 mm	110	5,5 mm	111	6,0 mm	112	6,5 mm	113	7,0 mm	114	7,5 mm	115	8,0 mm	116	8,5 mm	117	9,0 mm	118	9,5 mm	119	10 mm	120	11 mm	122	12 mm	124	<p>Type N-1</p> <p>Numéro d'article : 2700701XXX</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>r=</th> <th>t=</th> <th>XXX</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>5,0 mm</td><td>10 mm</td><td>493</td></tr> <tr><td>6,0 mm</td><td>12 mm</td><td>495</td></tr> <tr><td>6,5 mm</td><td>13 mm</td><td>484</td></tr> <tr><td>7,0 mm</td><td>14 mm</td><td>515</td></tr> <tr><td>7,5 mm</td><td>16 mm</td><td>485</td></tr> <tr><td>8,0 mm</td><td>16 mm</td><td>516</td></tr> <tr><td>8,5 mm</td><td>17 mm</td><td>477</td></tr> <tr><td>9,0 mm</td><td>18 mm</td><td>517</td></tr> <tr><td>10 mm</td><td>20 mm</td><td>518</td></tr> </tbody> </table>	r=	t=	XXX	5,0 mm	10 mm	493	6,0 mm	12 mm	495	6,5 mm	13 mm	484	7,0 mm	14 mm	515	7,5 mm	16 mm	485	8,0 mm	16 mm	516	8,5 mm	17 mm	477	9,0 mm	18 mm	517	10 mm	20 mm	518	<p>Type N-2</p> <p>Numéro d'article : 2700701XXX</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>a=</th> <th>t=</th> <th>XXX</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>10 mm</td><td>10 mm</td><td>534</td></tr> <tr><td>12 mm</td><td>12 mm</td><td>535</td></tr> <tr><td>14 mm</td><td>14 mm</td><td>537</td></tr> <tr><td>17 mm</td><td>19 mm</td><td>540</td></tr> <tr><td>20 mm</td><td>20 mm</td><td>526</td></tr> </tbody> </table> <p>r = 1 mm</p>	a=	t=	XXX	10 mm	10 mm	534	12 mm	12 mm	535	14 mm	14 mm	537	17 mm	19 mm	540	20 mm	20 mm	526
Ø	XXX																																																																																					
3,0 mm	106																																																																																					
3,5 mm	107																																																																																					
4,0 mm	108																																																																																					
4,5 mm	109																																																																																					
5,0 mm	110																																																																																					
5,5 mm	111																																																																																					
6,0 mm	112																																																																																					
6,5 mm	113																																																																																					
7,0 mm	114																																																																																					
7,5 mm	115																																																																																					
8,0 mm	116																																																																																					
8,5 mm	117																																																																																					
9,0 mm	118																																																																																					
9,5 mm	119																																																																																					
10 mm	120																																																																																					
11 mm	122																																																																																					
12 mm	124																																																																																					
r=	t=	XXX																																																																																				
5,0 mm	10 mm	493																																																																																				
6,0 mm	12 mm	495																																																																																				
6,5 mm	13 mm	484																																																																																				
7,0 mm	14 mm	515																																																																																				
7,5 mm	16 mm	485																																																																																				
8,0 mm	16 mm	516																																																																																				
8,5 mm	17 mm	477																																																																																				
9,0 mm	18 mm	517																																																																																				
10 mm	20 mm	518																																																																																				
a=	t=	XXX																																																																																				
10 mm	10 mm	534																																																																																				
12 mm	12 mm	535																																																																																				
14 mm	14 mm	537																																																																																				
17 mm	19 mm	540																																																																																				
20 mm	20 mm	526																																																																																				

Une variété de pointes de coupe sont disponibles pour une grande gamme de matériaux et d'applications. Cette fiche technique ne présente qu'un aperçu. N'hésitez pas à nous contacter pour discuter de vos besoins de coupe. Nous vous fournirons des conseils personnalisés, effectuerons des coupes d'échantillons et vous recommanderons la pointe de coupe la plus adaptée à votre application, y compris pour des tailles spéciales.